

Référence

COMMANDE DE DÉSENFUMAGE PNEUMATIQUE AU CO₂ PROFIL

FICHE TECHNIQUE n°

001 / NF

indice O

CP1 - CP2 - CP3

Dispositif de Commande Manuelle
 FONCTION DÉSENFUMAGE : 1 OUVERTURE

DESCRIPTIF

Les commandes de désenfumage pneumatique au CO₂ PROFIL (D.C.M., D.A.C. ou D.C.M.R.) sont destinées à émettre un ordre d'ouverture par percussion d'A.P.S. à usage unique (bouteilles de CO₂) vers des D.A.S. (Dispositifs Actionnés de Sécurité).

Elles permettent l'ouverture d'appareils de désenfumage avec une commande par levier.

Leurs dimensions les rendent particulièrement bien adaptées aux emplacements réduits (cages d'escalier, dégagements, ...).

Les gammes standard sont munies d'une membrane déformable et sont accessibles au niveau 0 (§4.1 de la NF S 61-931).

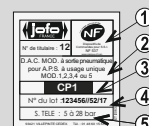
Il est possible, sur demande, de réaliser des adaptations des coffrets standard avec, par exemple des plaques anti-vandalisme pour interdire l'accès au public, ou des armoires (D.C.M.R.) comportant un nombre à déterminer de percuteurs.

Il est possible, sur demande, de réaliser des adaptations des coffrets standard avec, par exemple des plaques anti-vandalisme pour interdire l'accès au public, ou des armoires (D.C.M.R.) comportant un nombre à déterminer de percuteurs.

Designation normative : Dispositif Adaptateur de Commande Modulaire à sortie pneumatique pour A.P.S. à usage unique.

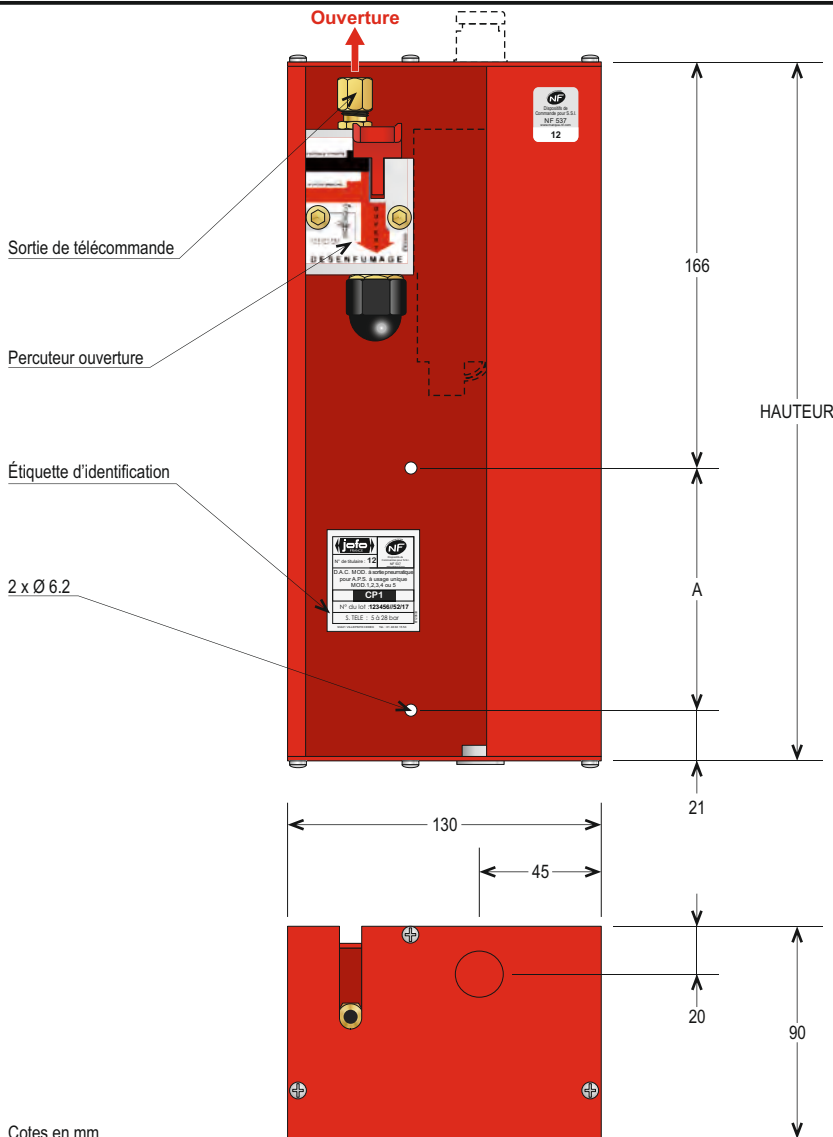
Étiquette d'identification :

- 1 - n° de certification (titulaire + site),
- 2 - désignation normative + codes des modules adaptables,
- 3 - code article (variable),
- 4 - n° de lot (variable),
- 5 - pressions en sortie de télécommande.



BOUTEILLES DE CO ₂ Maximum admissible			
Grammage (g)	Diamètre (mm)	Longueur (mm)	Débit ⁽¹⁾ (l)
100 g	Ø 40	185	3,36
150 g	Ø 40	245	7,56
500 g	Ø 60	385	25,20

⁽¹⁾ Caractéristique de débit à 10 bar



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

OPTION(S)

DIMENSIONS SELON TAILLE DU COFFRET	CP1	CP2	CP3		
HAUTEUR (mm)	297	397	527		
A (mm)	110	210	340		
BOUTEILLES DE CO ₂ , MAXIMUM	100 g	150 g	500 g		
TEMPÉRATURE D'UTILISATION (°C)	-20 à +50°C				
PEINTURE	RAL 3000 (texturée)				
INDICE DE PROTECTION	IP42				
ÉNERGIE(S)	CO ₂ gaz inerte				
ORGANE DE SÉCURITÉ	Percuteur avec levier à manipuler avec les doigts				
FORCE À APPLIQUER (daN)	< 5 daN (avec bouteille en place)				
SORTIE DE TÉLÉCOMMANDE	Raccord à olive, étanchéité métal/métal - pour tube Ø 6 mm				
PRESSION DE SERVICE (bar)	5 à 28 bar				
PRESSION D'UTILISATION (bar)	60 bar (pression maximum pour un passage en position de sécurité)				
PRESSION D'ÉPREUVE (bar)	90 bar				
ENTRÉE DE TÉLÉCOMMANDE ÉLECTRIQUE	Déclencheur électrique Réf. DEE2024 (MOD.1) ou DEE2048 (MOD.2)				
DÉSENFUMAGE	ou DER2024 (MOD.3), DER2048 (MOD.4)				
	Tension alimentation	Facteur de marche	Consommation sous tension nominale		
	24 ou 48 V continu	100% à 20°C (±5°C)	émission = 3,5 W - rupture = 1,6 W		
ENTRÉE DE TÉLÉCOMMANDE PNEUMATIQUE	Déclencheur pneumatique Réf. DP200 (MOD.5), raccord à olive pour tube Ø 6				
DÉSENFUMAGE	Consommation		Pression de télécommande		
	0,035 normo-litre		Minimum = 6 bar - Maximum = 20 bar		
CODIFICATION DES COFFRETS	Module E = Électrique - P = Pneumatique - Mode E = Émission - R = Rupture				
	Racine	Taille	Module	Voltage	Mode
	CP	1 - 2 - 3	E ou P	24 ou 48 V	E ou R
CODIFICATION DES MODULES	MOD.1	MOD.2	MOD.3	MOD.4	MOD.5
	E24E	E48E	E24R	E48R	Pneumatique

Module de télécommande pneumatique.
 Module de télécommande électrique.
 Plaque d'obturation (pour interdire l'accès au public).
 Peinture : autres teintes.

ACCESSOIRES

Bouteilles de CO₂.
 Membrane déformable.
 Olive pour tube Ø 5 mm.
 Ecrou et olive imperdable pour tube Ø 5 mm

COMPATIBILITÉ DES BOUTEILLES DE CO₂

Le choix des bouteilles de CO₂ est défini d'après les pressions de service nécessaires au bon fonctionnement de l'installation.
 Les bouteilles de CO₂ compatibles avec nos gammes de produits doivent être conformes à la norme NF S 61-939-1.

RÉFÉRENTIEL DE CERTIFICATION NF 537

Caractéristiques certifiées essentielles
 - **Fonctionnalité** vérifiée permettant d'attester l'aptitude à l'emploi et les performances des DAC/DCM/DCMR conformément aux exigences de la norme NF S61-938 d'août 2022.
 - **Efficacité** vérifiée par des essais d'endurance (sauf pour les DAC à sortie électrique de type permanent).
 - **Affichage** des éléments d'identification sur la notice technique qui accompagne obligatoirement toute livraison des DAC/DCM/DCMR certifiés NF.



Téléphone : 01 48 60 15 53 - Télécopie : 01 48 60 26 70
 E-mail : contact@jofo.fr - Site internet : http://www.jofo.fr



ZA Central Parc - 7, allée du Sanglier
 93421 VILLEPINTE CEDEX

1
2

Référence	COMMANDE DE DÉSENFUMAGE PNEUMATIQUE AU CO₂ PROFIL Dispositif de Commande Manuelle FONCTION DÉSENFUMAGE : 1 OUVERTURE	FICHE TECHNIQUE n°
CP1 - CP2 - CP3		001 / NF
		indice O

MISE EN PLACE DU COFFRET

FIXATION DU COFFRET

ATTENTION à la hauteur de pose ! Se référer à la norme NF S 61-932. La commande de désenfumage doit être installée à l'abri des intempéries, de l'eau, de l'humidité, des chocs et des souillures dues aux projections de toute nature.

SERTISSAGE DU TUBE

- Avant tout raccordement : le réseau doit impérativement être purgé par soufflage de toutes les impuretés éventuelles.
- Effectuer le sertissage du tube sur le raccord du coffret avec une clef.
- Étanchéité type métal contre métal (aucun joint).

MISE EN PLACE DE LA BOUTEILLE DE CO₂

- La bouteille doit être mise en place (vissage) à la main sur le perceur jusqu'à son arrivée en butée.
- Étanchéité type métal contre métal (aucun joint).
- Le grammage des bouteilles de CO₂ doit être défini d'après les pressions de service nécessaires.

RACCORDEMENT DU MODULE

Module électrique : MOD.1, MOD.2, MOD.3 ou MOD.4.

- Raccorder au bornier la ligne de commande électrique provenant d'un C.M.S.I., d'un D.A.D. ou d'une autre source, en veillant à bien respecter les polarités (le fil rouge indique le "+").

Module pneumatique : MOD.5.

- Raccorder au raccord situé sous le module la ligne de télécommande provenant d'un D.C.M. ou d'un D.A.C. en respectant la méthode de sertissage du tube.

MISE EN PLACE DE LA MEMBRANE DÉFORMABLE

- Glisser la membrane déformable dans les rainures de façade du coffret.

L'installation doit être réalisée conformément à la NF S 61-932.

MISE EN SÉCURITÉ

MISE EN SÉCURITÉ DE L'A.P.S.

- Appuyer sur la membrane déformable, puis actionner vers le bas le levier du perceur afin d'obtenir la percussion de la bouteille de CO₂.
- Le maintien de la position de sécurité doit être obtenu par construction du DAS.

REMISE EN SERVICE

La remise en service doit être effectuée par une personne habilitée (accès niveau 2) comme stipulé au § 4. de la norme NF S 61-931.

DÉMONTAGE DE LA BOUTEILLE DE CO₂

- Dévisser à la main la bouteille de CO₂ qui a été percutee.

RÉARMEMENT DU MODULE

Module électrique : MOD.1, MOD.2, MOD.3 ou MOD.4.

- **MODE RUPTURE** : vérifier que la ligne électrique est à nouveau en service (sous tension) et procéder au réarmement de la ventouse suivant le croquis.
- **MODE ÉMISSION** : vérifier que la ligne électrique est à nouveau en service (hors tension) et procéder au réarmement de la ventouse suivant le croquis.

Module pneumatique : MOD.5.

- Bien s'assurer que l'ordre de télécommande soit interrompu (entrée de ligne de télécommande pneumatique hors pression).

RÉARMEMENT DU LEVIER DU PERCEUR

- Appuyer sur l'ergot à l'aide d'un outil et relever le levier jusqu'en haut.

RÉARMEMENT DU DARD

- Repousser le dard avec précaution jusqu'en butée à l'aide d'un outil non métallique afin de ne pas endommager sa pointe.

MISE EN PLACE DE LA NOUVELLE BOUTEILLE DE CO₂

- Une fois le dard réarmé, mettre en place la nouvelle bouteille de CO₂ en la vissant à la main.

MISE EN PLACE DE LA MEMBRANE DÉFORMABLE

- Glisser la membrane déformable dans les rainures de façade du coffret.

ENTRETIEN

Vérification périodique annuelle :

- Vérifier que le poids des bouteilles de CO₂ n'est pas inférieur à 10% du poids indiqué sur celles-ci.
- Vérifier les différentes fonctions par action sur les composants.
- Vérifier l'ensemble des réarmements des composants de sécurité.
- Vérifier les tensions d'alimentation électrique (si nécessaire).
- Vérifier l'état des dards.

Les opérations de maintenance doivent faire l'objet d'un enregistrement auprès de l'exploitant.

Maintenance préventive annuelle :

L'armoire ne nécessite pas d'entretien particulier dans sa configuration de base, néanmoins un nettoyage régulier permettra de la garder en excellent état. Il est recommandé de procéder à un simple dépoussiérage, l'utilisation de produits diluants est interdite.

Maintenance corrective :

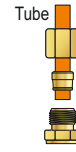
Si lors de la vérification périodique annuelle les dards sont abîmés, procéder à leur changement. Cette opération doit être effectuée par une personne habilitée et ayant le niveau III ou IV (au sens de la norme NF S 61-931).

Maintenance décennale préventive :

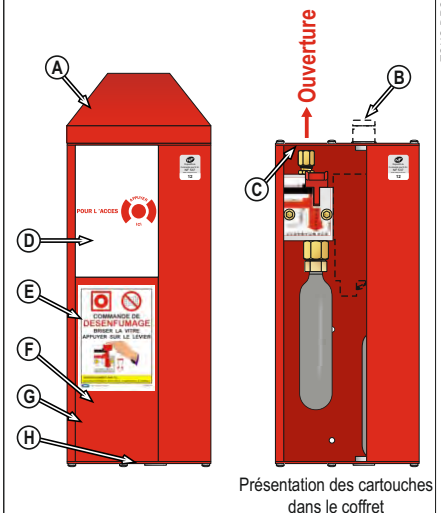
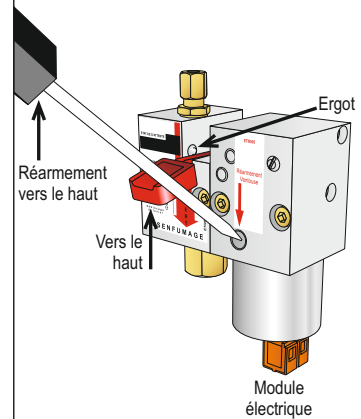
Il est nécessaire à l'issue d'une période de 10 ans, de remplacer par un matériel neuf les organes pneumatiques (perceur).

Les opérations de maintenances ci-dessus ne dispensent pas de respecter l'application de la norme NF S 61-933.

Seul le personnel ayant suivi une formation sur notre gamme de dispositif de commande, est habilité à effectuer les opérations de maintenance.



Composition chimique des tubes cuivre conformes à la NF A 51-050 repère Cu-DHP ou CW024A selon EN 12449.



- Présentation des cartouches dans le coffret
- A - Cache tube.
 - B - Passe câble (suivant modèle).
 - C - Plaque supérieure.
 - D - Membrane déformable.
 - E - Étiquette de façade.
 - F - Étiquette d'entretien (intérieure).
 - G - Plaque de façade.
 - H - Plaque inférieure.

TOUS DROITS RÉSERVÉS. NOS PRODUITS POUVAIENT FAIRE L'OBJET DE MODIFICATIONS. CE DOCUMENT NE PEUT ÊTRE CONSIDÉRÉ COMME CONTRACTUEL. ORGANISME CERTIFICATEUR : AFNOR CERTIFICATION If, avenue Francis de Pressensac - 93071 Saint-Denis La Plaine